Техническое задание на поставку новых ножей на термоформерах MULTIVAC линий Н1, Н3, Н4 в 2024-25 г.

1. Наименование, количество и характеристики поставляемого товара

Наименование объекта закупки: Закупка новых ножей на термоформерах MULTIVAC линий Н1, Н3, Н4 в 2024-25 г. для нужд обособленного подразделения ООО «ПиР-ПАК», 142715, Россия, Московская область, Ленинский городской округ, поселок совхоза им. Ленина, территория Западная промзона, здание 19Б (СиЛ)
Количество поставляемого товара: Комплект
Место доставки: 142715, Россия, Московская область, Ленинский городской округ, поселок совхоза им. Ленина, территория Западная промзона, здание 19Б (СиЛ)

Для каких целей используется: замена изношенных ножей на термоформерах MULTIVAC

Срок поставки товара: Ежеквартально в IV кв. 2024г. - III кв. 2024 г.

№	Наименование номенклатур	Описание	Чертеж	Кол-во	Ед. изм.	Место поставки
1	Контрнож дисковый 4х56х168см DIN 1.2379 д/термоформера Multivac R530 CE.22.1852	Контр нож дисковый 168-56-4 из коррозионно-стойкой стали DIN1.2379	8	80	шт	СиЛ
2	Нож гильотинный 0,4х36х110см DIN 1.4034	Нож Гильотинный 1100-360-4 DIX 1.4034+Teflon	9	4	шт	СиЛ
3	Нож тарельчатый 105х70х1,2мм DIN 1.3343	Нож тарельчатый 105-70-1,2В DIN1.3343 (твердость HRC 60-64), быстрорежущая сталь	7	1000	шт	СиЛ
4	Нож тарельчатый 105х65х1,2мм DIN 1.3343	Нож тарельчатый 105-65-1,2В DIN1.3343 (твердость HRC 60-64), быстрорежущая сталь 200 1 180	5	600	шт	СиЛ
5	Нож дисковый 90-42-1,5 DIN1.4034	Нож дисковый 90-42-1,5 DIN1.4034 (твердость HRC 52-54), коррозионностойкая сталь	6	400	шт	СиЛ
6	Нож гильотинный 0,7х23,8х111,8см DIN 1.4034	Лезвие поперечной резки, 111.8x23.8x0.7mm, 60° M2 HSS 60-62Hrc.	4	800	шт	СиЛ

7	Нож гильотинный 0,7х23,8х121,8см DIN 1.4034	Лезвие поперечной резки, 121.8x23.8x0.7mm, 60° M2 HSS 60-62Hrc.	3	400	шт	СиЛ
8	Контрнож пробивной звезда 18х18х23,8мм DIN 1.2379 д/термоформера Multivac R530 CE.21.1334	Пуансон пробивной звезда 18x18x23.8mm, D2 материал, 58-60Hrc	2	500	шт	СиЛ
9	Контрнож пробивной полузвезда 18х14х23,8мм DIN 1.2379 д/термоформера Multivac R530 CE.22.1856	Пуансон пробивной полузвезда 18x14x23.8mm, D2 материал, 58-60Hrc	1	500	шт	СиЛ
10	Контрнож пробивной круг 8х8х50мм DIN 1.2379 д/термоформера Multivac R530 CE.18.0314	Нож пробивной 50х8мм , круглый ,D2 материал, 58-60Hrc	10	300	шт	СиЛ
11	Контрнож пробивной овал 12х8х50мм DIN 1.2379 д/термоформера Multivac R530 CE.22.1854	Нож пробивной 50х8мм , овальный ,D2 материал, 58-60Hrc	11	300	шт	СиЛ

График поставки:

п/п	Тип ножа, марка стали	Оборудование	IV квартал,шт	I квартал,шт	II квартал,шт	III квартал,шт	Итого на 1 год, шт
1	Контр нож дисковый 168-56-4 из коррозионно-стойкой стали DIN1.2379	Термоформер MULTIVAC	20	20	20	20	80
2	Нож Гильотинныый 1100-360-4 DIX 1.4034+Teflon	Гильотина ES 1100 № HA 903912	2	0	2	0	4

3	Нож тарельчатый 105-70-1,2В DIN1.3343 (твердость HRC 60-64), быстрорежущая сталь	Термоформер MULTIVAC	250	250	250	250	1000
4	Нож тарельчатый 105-65-1,2В DIN1.3343 (твердость HRC 60-64), быстрорежущая сталь 200 1 180	Термоформер MULTIVAC	150	150	150	150	600
5	Нож дисковый 90-42-1,5 DIN1.4034 (твердость HRC 52-54), коррозионностойкая сталь	Термоформер MULTIVAC	100	100	100	100	400
6	Лезвие поперечной резки, 111.8x23.8x0.7mm, 60° M2 HSS 60-62Hrc.	Термоформер MULTIVAC	200	200	200	200	800
7	Лезвие поперечной резки, 121.8x23.8x0.7mm, 60° M2 HSS 60-62Hrc.	Термоформер MULTIVAC	100	100	100	100	400
8	Пуансон пробивной звезда 18x18x23.8mm, D2 материал, 58-60Hrc	Термоформер MULTIVAC	150	100	150	100	500
9	Пуансон пробивной полузвезда 18x14x23.8mm, D2 материал, 58-60Hrc	Термоформер MULTIVAC	150	100	150	100	500
10	Нож пробивной 50x8мм , круглый ,D2 материал, 58-60Hrc	Термоформер MULTIVAC		100	100	100	300
11	Нож пробивной 50x8мм , овальный ,D2 материал, 58-60Hrc	Термоформер MULTIVAC		100	100	100	300

2. Условия поставки товара:

Условия поставки товара: поставка товара производится за счет поставщика, любым видом транспорта, включая упаковку, тару, маркировку, все расходы по страхованию, доставке, включая

погрузку-разгрузку, перегрузку, хранение, транспортировку.
Поставка товара должна сопровождаться документами, подтверждающими факт поставки товара (товарная накладная, счет (счет-фактура) в 2-х экземплярах оформленными в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации.
Одновременно с отгрузкой товара поставщик обязан представить Заказчику следующие документы: Копия или подлинник документа изготовителя, удостоверяющего качество и безопасность поставленной продукции.
Перед отгрузкой требуется согласование чертежей ножей с заказчиком
- Сертификат соответствия.

3. Общие требования к поставляемому товару:

Поставка Товара должна осуществляться готовым комплектом.
Товар должен быть новым. Не допускается поставка товара, бывшего в эксплуатации или имеющего в своем составе части и компоненты, бывшие в эксплуатации, находящегося на консервации и хранении, равно как и восстановленного товара, в том числе на предприятии-изготовителе.
Товар поставляется без внешних дефектов, царапин и других повреждений, ухудшающих его внешний вид и функциональные свойства.
Указанная в коммерческом предложении контрагента цена должна быть действительна в течение всего периода поставки

4. Условия оплаты.

Оплата оказанных услуг производится Заказчиком безналичным перечислением денежных средств на расчетный счет Исполнителя согласно условиям и итогам тендера.

Главный механик

Инженерно-технический центр

Тотмянин Р.В.

+7 (964) 592-53-58